



Denominazione Ente/ATI/ATS

Gestioni e Management srl

Cod. Soggetto **5881hbc5** DD n. B06163/2012 CUP **F84J19001280009**

Priorità **8.i** Asse **I** Ob. Specifico **8.5**

Bando per l'ammissione di n° **18** allievi al corso di formazione professionale :

General Management per l'Artigianato

Progetto cofinanziato dall'Unione Europea - POR FSE 2014/2020

Approvato dalla Regione Lazio con Determinazione Dirigenziale n° **G10291** del **14/09/2016**

Il corso è riservato a candidati, prioritariamente residenti nella Regione Lazio. Il bando è rivolto con i seguenti requisiti:
(inserire esclusivamente i requisiti previsti dal progetto)

<input checked="" type="checkbox"/>	inoccupati/disoccupati
<input checked="" type="checkbox"/>	residenti e/o domiciliati nella Regione Lazio da almeno 6 mesi
<input checked="" type="checkbox"/>	in possesso di diploma scuola media superiore
<input checked="" type="checkbox"/>	interessati ad operare professionalmente nel settore dell'Artigianato

I suddetti requisiti possono essere comprovati con dichiarazioni, contestuali all'istanza, sottoscritte dall'interessato e prodotte in sostituzione delle normali certificazioni, secondo le modalità previste dal D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445.

I suddetti requisiti devono essere posseduti alla data di scadenza del presente bando

Il corso della durata di n° **560** ore, sarà svolto presso la sede operativa di **via U. Quintavalle 68 RM**

La domanda di ammissione al corso, redatta in carta semplice e con allegata la documentazione relativa al possesso dei requisiti richiesti, deve pervenire entro il termine improrogabile

del giorno **05 SET, 2019** alle ore **17:00** presso la sede delle attività didattiche di **GEMA Business School**

indirizzo **via Umberto Quintavalle 68 - 00173 Roma** Telefono **067265221** Fax **0672652240**

PEC **gestman@pec.it**

Con riferimento ai progetti presentati a valere sulle Linee 1 e 3, finanziati con risorse dell'Asse I - POR FSE 2014/2020, sono destinatari tutti gli inoccupati o disoccupati, giovani e adulti, ai sensi della Circolare del Ministero del Lavoro n. 34 del 23/12/2015, residenti o domiciliati da almeno 6 mesi nella Regione Lazio.

I destinatari dell'intervento formativo devono risultare iscritti ai CPI.

Per le domande consegnate a mano, il soggetto attuatore rilascerà, agli interessati, ricevuta recante la data di consegna. L'accertamento dei requisiti, controllo domande e relativi allegati e prove selettive (colloquio, test, ..) per l'accertamento della conoscenza da parte dei candidati, saranno effettuati da una apposita Commissione. La graduatoria, degli idonei alla selezione, verrà stilata sulla base della correttezza dei requisiti posseduti e dell'esito delle prove selettive.

La sede, la data e l'orario delle selezioni saranno indicate il giorno **08 SET, 2019** dalle ore **09:00** alle ore **17:00**

con apposito avviso affisso all'indirizzo: **via Umberto Quintavalle 68 - 00173 Roma**

La partecipazione al corso è gratuita.

Per informazioni riguardanti l'attività del corso rivolgersi direttamente all'Ente attuatore

Sede legale del soggetto attuatore: **via Umberto Quintavalle 68 - 00173 Roma**

Al termine del corso, gli allievi che avranno superato le prove di esame, conseguiranno un attestato di

Frequenza

valido agli effetti del D.lgs 16 gennaio 2013, n. 13 e della Legge Regionale n° 23 del 25 febbraio 1992

ENTE ATTUATORE

Il Legale Rappresentante

GESTIONI e MANAGEMENT s.r.l.
Via Umberto Quintavalle, 68
00173 ROMA
P. IVA 01412811000

REGIONE LAZIO

La Direttrice

(Avv. Elisabetta LONGO)

I dati dei candidati saranno trattati ai sensi del D.Lgs 196/03